

# **ТЕСТЕР СИСТЕМЫ ВПУСКА ВОЗДУХА И ВЫПУСКА ОТРАБОТАННЫХ ГАЗОВ**

## **ДВИГАТЕЛЯ**

### **SMC-110**

С помощью данного тестера Вы можете провести оценку проходного сопротивления выпускной системы (катализатора)Входящие в комплект адаптеры дают возможность удобного и быстрого измерения в любой из четырех доступных точек:

- 1.Гнездо датчика кислорода
- 2.Система A.I.R
- 3.Любая точка глушителя

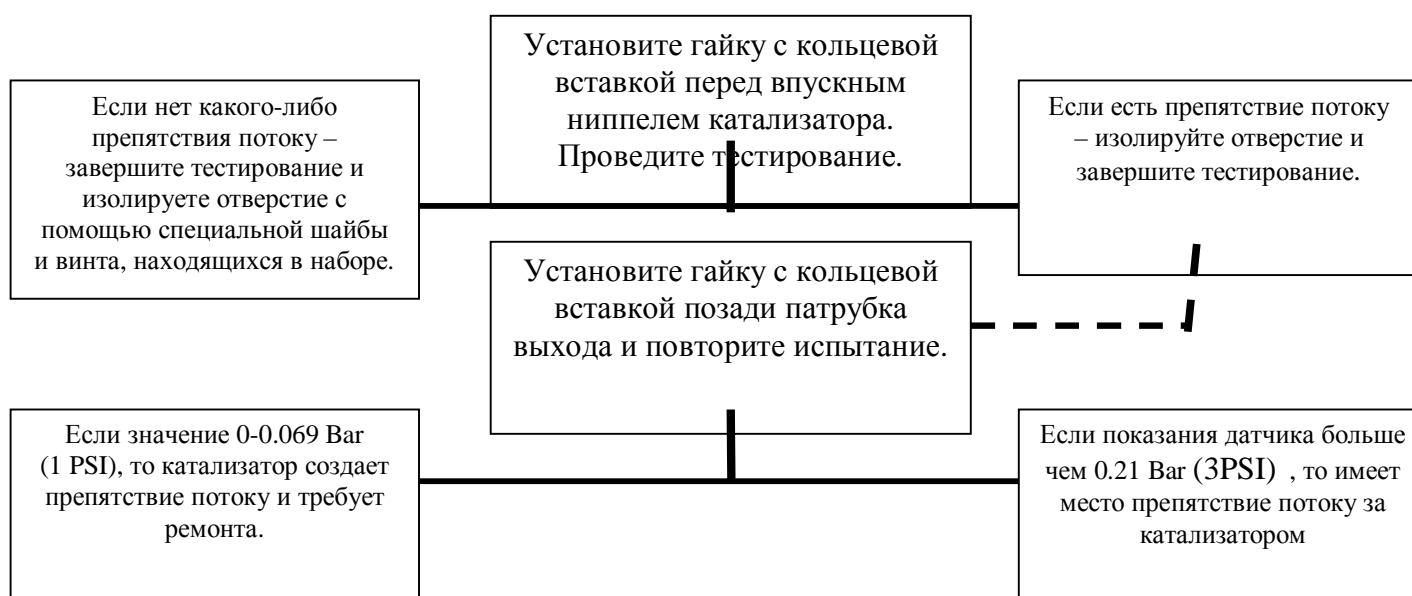
#### **I. ТЕСТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ЧЕРЕЗ ГНЕЗДО ДАТЧИКА КИСЛОРОДА**

1. Если в системе имеется не один, а несколько датчиков кислорода, начинайте тестирование с наиболее близкого к двигателю, а далее продолжайте тестирование по направлению потока.
2. Отсоедините провода с датчика кислорода, и удалите его из системы.
3. Установите соответствующий адаптер на место кислородного датчика.
4. Подсоедините манометр на быстроразъемное соединение, находящегося на адаптере датчика кислорода и проведите тест давления.
5. Заведите двигатель. Проводите тестирование на холостых оборотах. Прочитайте показания по шкале на манометре. Они не должны превышать 0.09 Bar(1 ¼ PSI) Если это так - заглушите двигатель и восстановите все соединения.
6. Если полученные показания на холостом ходу не находятся в этой зоне - увеличьте обороты двигателя до 2500 RPM и прочитайте показания. Если они находятся в зоне, 0.21 Bar (3 PSI), то имеется препятствие потоку в системе выпуска. Система требует ремонта.
7. Если автомобиль имеет Y-канал с катализаторами с обеих сторон, необходимо провести измерение перед обоими катализаторами.
8. Если автомобиль имеет два катализатора, то необходимо произвести последовательное тестирование на обоих катализаторах.
9. Если автомобиль имеет двойную систему выпуска- каждая сторона должна быть протестирована.

#### **II. ТЕСТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ВЫХЛОПА.**

1. Поместите автомобиль на подъемник.
2. Найдите катализатор и место перед ним для того, чтобы сделать отверстие 3/8'' (9,5 мм). При выборе места избегайте сварных швов.
3. Просверлите вышеуказанное отверстие в выбранном Вами месте.
4. Вставьте втулку в сделанное Вами отверстие. Втулку вставляйте насечками вниз.
5. Далее возьмете гайку с насечками, вставьте в нее болт, затем вкручивайте болт во, вставленную Вами, втулку. До того момента, пока Вы не почувствуете усилие и болт перестанет поворачиваться.
6. Затем удалите гайку и болт из отверстия со втулкой.
7. Ввинтите испытательный адаптер в, созданное Вами, соединение (контрольное отверстие). Подсоедините манометр с помощью быстроразъемного соединения к Вашему адаптеру. Проведите тестирование.

8. Заведите двигатель. Проводите тестирование на холостых оборотах. Прочитайте показания по шкале на манометре. Они не должны превышать 0.09 Bar (1 ¼ PSI). Если это так - заглушите двигатель и восстановите все соединения.
9. Если полученные показания на холостом ходу не находятся в «этой зоне» - увеличьте обороты двигателя до 2500 RPM и прочитайте показания. Если вы видите показания , 0.21 Bar (3PSI), то имеется препятствие потоку в системе выпуска. Система требует ремонта.
10. Если автомобиль имеет Y-канал с катализаторами с обеих сторон, необходимо провести измерение перед обоими катализаторами.
11. Если автомобиль имеет два катализатора, то необходимо произвести последовательное тестирование на обоих катализаторах.
12. Если автомобиль имеет двойную систему выпуска - каждая сторона должна быть протестирована.



### III. ТЕСТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ ВПУСКА ВОЗДУХА.







1. Удалите резиновый шланг, присоединенный к впускному коллектору, проверьте клапан и затем удалите контрольный адаптер.
2. Выберите подходящий размер резинового адаптера и быстроразъемного соединения и произведите подключение.
3. Поместите резиновый адаптер в впускной коллектор A.I.R. канала, и проверьте, чтобы шланг оставался на месте, а клапан был удален.
4. Проведите измерение давления.

#### ВНИМАНИЕ!

1. Перед проведением замеров дайте всем частям двигателя охладиться до безопасной температуры.
2. Соблюдайте меры противопожарной безопасности. Проводите тестирование на безопасном расстоянии от электропроводки и легко воспламеняющихся веществ. Имейте исправный огнетушитель.
3. Используйте вентиляцию, избегайте вдыхания выхлопных газов.
4. При тестировании пользуйтесь защитными очками.

5. Заведите двигатель. Проводите тестирование на холостых оборотах. Прочитайте показания по шкале на манометре. Они не должны превышать 0.09 Bar (1 ¼ PSI). Если это так - заглушите двигатель и восстановите все соединения.
6. Если полученные показания на холостом ходу не находятся в «этой зоне» - увеличьте обороты двигателя до 2500 RPM и прочитайте показания., 0.21 Bar (3 PSI), то имеется препятствие потоку в системе выпуска. Система требует ремонта.

### ПЕРЕЧЕНЬ АДАПТЕРОВ

№	Иллюстрация	Описание	Кол-во
110-1		Манометр (тип: TM-310P, сертификат RU.C.30.004.A №33358) с пределами измерения:- 1 до 1,5 Bar с шлангом и быстроразъемным соединением	1 шт.
110-2		Адаптер с наружными резьбами M12x1,25 и M18x1,5, с уплотнительными кольцами	1 шт.
110-3		Фланец для совместного использования с адаптером 110-2	1 шт.
110-4		Комплект резиновых заглушек разного диаметра	3 шт.
110-5		Штуцер d=4,8мм для подключения к быстроразъемному соединению шланга манометра (110-1)	1 шт.
110-6		Штуцер d=6мм для подключения к быстроразъемному соединению шланга манометра (110-1)	1 шт.

110-7		Адаптер с наружной резьбой М6, для подключения к быстроразъемному соединению шланга манометра	1 шт.
110-8		Втулка стяжная	1 шт.
110-9		Болт стяжной М6	1 шт.
110-10		Заклепка	10 шт.
110-11		Винт-заглушка М6	10 шт.
110-2		Шайба	10 шт.

## ТАБЛИЦЫ СООТВЕТСТВИЯ ВЕЛИЧИН

Карта превращения давления		
PSI	kPA	6,8946
PSI	bar	0,0689
PSI	kg/cm <sup>2</sup>	0,0703
KPA	PSI	0,145
KPA	Bar	0,01
kPA	kg/cm <sup>2</sup>	0,0102
bar	PSI	14,504
bar	kPA	100
bar	kg/cm <sup>2</sup>	1,2
kg/cm <sup>2</sup>	PSI	14,22
kg/cm <sup>2</sup>	kPA	98,074
kg/cm <sup>2</sup>	bar	0,9807

Карта превращения измерений			
PSI	bar	kPA	kg/cm <sup>2</sup>
0,5	0,034	3,44	0,0352
1	0,069	6,89	0,0703
1,25	0,086	8,62	0,0879
2	0,138	13,79	0,1406
5	0,345	34,48	0,3515
10	0,699	69,85	0,7030
15	1,034	103,43	1,0545
20	1,379	137,90	1,4060
25	1,724	172,38	1,7500
30	2,069	106,85	2,1090
35	2,143	241,33	2,4605
40	2,758	275,80	2,8120
50	3,448	344,75	3,5150
60	4,137	413,70	4,2180
70	4,827	482,65	4,9210
80	5,516	551,60	5,6240
90	6,206	620,55	6,3270
100	6,895	689,50	7,0300